



PERİYODİK KONTROL MÜHENDİSLİK DANIŞMANLIK TİC. LTD. ŞTİ.

Unutmayın! Güvenli bir iş yeri, verimli bir iş yeri demektir. İşletmenizde düzenli denetimler yaptırıyor musunuz?



Tel: 0536-379-36-90

info@imcperiyodikkontrol.com

RIGHT TIME
RIGHT PLACE

www.imcperiyodikkontrol.com



Hakkımızda

İMÇ PERİYODİK; *periyodik kontrol alanlarında sektör tecrübesi bulunan uzman mühendis/teknikerler tarafından*

2023 yılında kurulan 2024 yılında aktif faaliyete geçen bir uygunluk değerlendirme kuruluşudur.

İMÇ PERİYODİK, müşterisinin ihtiyaç duyduğu ve işletme içerisinde güvenli çalışma ortamlarının oluşturulmasına, kalite parametrelerinin ve üretim proseslerinin izlenmesine yönelik ölçüm, muayene ve kontrolleri gerçekleştirmek ve raporlamak üzere faaliyet göstermektedir.

Alanında uzman çalışanlarıyla gelişen teknoloji ve değişikliklere ayak uydurarak, takım ruhunu benimsemiş ve güveni tam çalışma ortamı yaratarak, müşteri odaklı olup, müşterilerin taleplerini, ihtiyaç ve önerilerini dikkate alıp değerlendiren bir hizmet anlayışına sahip, kendimizi her geçen zamanla geliştirerek, yaptığımız kaliteli işlerle adımızdan söz ettirmeyi hedefleyerek bu yola çıkmıştır.

Sürekli iyileşen ve gelişen, teknolojiyi yakından takip eden dinamik bir kuruluş olmak politikamızdır. Bağımsızlık, tarafsızlık ve gizlilik ilkeleri doğrultusunda; standartların gerekliklerine uygun olarak oluşturulan kalite yönetim sistemine uygun olarak gerçekleştirmeyi,

Eşit ve tarafsız. Saygın ve İtibarlı, Müşteri memnuniyetine odaklı,
Nitelikli ve yeterli sayıda, İMÇ ile çalışmasının ayrıcalıklı olduğuna İnanan ve sürekli gelişimi İçin teşvik edilen ve desteklenen personeli ile muayene hizmetleri vermek,
Kuruluşların kurmuş ve uygulamakta olduğu Yönetim Sistemlerinin, Gizlilik, Tarafsızlık ve Objektiflik ilkeleri çerçevesinde denetlenmesinin sağlanması,

Hizmetlerini İcra ederken, edindiği bilgilerin üçüncü tarafların avantajına, uygunsuz kullanımına hiçbir şart altında izin vermeyecek,

İşçi Sağlığı ve İş Güvenliği alanında doğru hizmeti sunarak, yaşanan iş kazaları nedeniyle insanların zarar görmesinin, üretim kayıplarının ve işletmelerde yaşanan hasarların önlenmesine katkıda bulunmak,

Bu hizmetlerde görev alan personelini ve uzmanlarını İdari ve teknik kararlarını etkileyebilecek her türlü ticari, mali ve diğer baskılardan uzak tutarak yüksek nitelikli personellerle, tarafsızlık ilkesi içerisinde. gizlilik prensibine dayanarak ve tutarlı bir şekilde, yetkin personel, uluslararası veya ulusal geçerliliği olan metotlar ve ölçüm cihazları kullanarak en uygun şartlarda analizleri gerçekleştirmek ve müşteri memnuniyetini sağlamak,

Bu doğrultuda: faaliyetlerimize İlişkin hüküm verme bağımsızlıkları ve doğruluklarıyla çatışmaya neden olabilecek hiçbir faaliyetin içerisinde yer almayacağımızı, uygunluğu değerlendirilen ürünlerin tasarlayan, üreten, tedarik eden, kurulumunu yapan, satın alan, sahibi, kullanıcısı veya bakımını yapan durumunda olmayacağımızı her zaman gerekli titizliği göstereceğimizi taahhüt ederiz.





Vizyonumuz Misyonumuz Ve Amacımız ?

VİZYONUMUZ

Kalite ve Farklılığıyla Sektöründe yenilikçi, verimli iş modelleri ile, teknoloji ve trendleri süreçlerimizde uygulayarak sektörde edindiğimiz başarıyı sürekli kılmak.

MİSYONUMUZ

Güçlü yapımız ile tarafsız, güvenilir, yasal ve etik değerlere uygun, çözüm odaklı hizmetler sağlayarak daha sürdürülebilir bir geleceği hedefliyoruz.



AMACIMIZ

İMÇ Periyodik Kontrol Hizmetleri olarak Şirketimiz müşterilerimize iyi hizmet vermek ve müşterilerimizin kendi işlerindeki istedikleri başarıyı sağlaması amacıyla, periyodik kontrollerin uzman yetkinliği olan kişiler tarafından şeffaf muayene ve raporlama tekniğiyle hizmet ederek, en güncel bilgiye sahip, kaliteli, güvenilir ve hızlı hizmet verebilen, bu sayede en çok tercih edilen uluslar arası muayene, gözetim kuruluşlarından bir tanesi olmaktadır.





Neden Periyodik Kontrol Yaptırmalıyım?

Periyodik kontrol çalışma hayatının bir parçası; ergonomi, iş ve çevre güvenliğinin yapıtaşlarından biridir. Ülkemizde 6331 sayılı "İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu" ve kanuna bağlı olarak çıkarılan "İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik artları Yönetmeliği" kapsamında iş ekipmanlarının kontrollünün zorunlu olduğu ve işverence yaptırılması gerektiği belirtilmiştir.

Zorunlu Olduğu İçin Değil, Gerekli Olduğu İçin Periyodik Kontrol Yaptırın.

Periyodik kontrol bağımsız ve konusunda uzman bir gözün işletmenizde çektiği fotoğraftır. Bu faaliyetin çıktıları işletmeye eğitim, bakım, onarım, makina parkının ekonomik ömrü vb. konularda önemli bilgiler verdiği gibi iş güvenliği açısından kaza vb. olumsuz olayların önüne geçerek üretim faaliyetinin sürekliliğine ve güvenli bir çalışma ortamı sağlanmasına katkıda bulunur.

Periyodik Kontrol Periyotlarını Nasıl Belirleyeceğim?

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik artları Yönetmeliği, Ek-III Bakım, Onarım ve Periyodik Kontroller İle İlgili Hususlar bölümünün 1.4 maddesinde iş ekipmanlarının periyodik kontrol süreleri "Periyodik kontrol aralığı ve kriterleri standartlar ile belirlenmemiş iş ekipmanlarının periyodik kontrolleri, varsa imalatçının öngördüğü aralık ve kriterlerde yapılır. Bu hususlar, imalatçı tarafından belirlenmemiş ise iş ekipmanının periyodik kontrolü, bulunduğu işyeri ortam koşulları, kullanım sıklığı ile kullanım süresi gibi faktörler göz önünde bulundurularak, yapılacak risk değerlendirmesi sonuçlarına göre, belirlenecek aralıkta yapılır. Belirlenen periyodik kontrol aralığının bu Yönetmelikte belirtilen istisnalar dışında bir yılı aşmaması gerekir." ifadesi ile belirlenmektedir.

Risk Değerlendirmesi ile Periyodik Kontrol Periyodu Belirlenirken Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Yönetmelik ile birlikte aksi belirtilmedikçe standartlarda belirtilen periyodik kontrol sürelerini aşmamak kaydıyla işyeri tarafından yapılacak risk değerlendirmesinde periyodik kontrol süreleri belirlenirken aşağıda belirtilen parametrelerin dikkate alınması gerekmektedir.

İş Ekipmanının Çalışma Ortamı: Şantiye vb. operatörlerin, çalışma koşullarının ve fiziksel olarak ortamın sürekli değişken olduğu dinamik çalışma ortamlarında periyodik kontrol periyodu azaltılmalıdır.

İş Ekipmanının Yaşı: İş ekipmanının varsa güvenli çalışma saati, ekonomik ömrü vb. parametreleri ekipman üreticisinden alınarak ekonomik ömrünün ilk çeyreğinden sonra her çeyrekte bir periyodik kontrol periyodu azaltılmalıdır.

Bakım Faaliyeti: İşyerinde bakım faaliyetinin nitelikli ve zamanında yapılamadığı düşünülüyorsa periyodik kontrol periyodu azaltılmalı veya kestirimci bakıma yönelik işletme içerisinde etkin bir bakım organizasyonu varsa kontrol periyodu artırılmalıdır.

Önemli Revizyon veya Kaza: İş ekipmanı önemli bir revizyon geçirmişse kontrolleri tekrarlanmalıdır.

Çalışma Saati: İş Ekipmanının gün içerisindeki toplam çalışma süresi değerlendirilmeli ve yoğun çalışan ekipmanların kontrol periyotları azaltılmalıdır.





PERİYODİK KONTROL MÜHENDİSLİK DANIŞMANLIK TİC. LTD. ŞTİ.

RAPORLARINIZA DİJİTAL HIZDA ULAŞIN!

Periyodik kontrol raporlarınızı
çağın hizına yetiştiriyoruz.

Tüm raporlarınıza dijital panelimizden
anında ulaşarak masraf oluşturmada
raporlama süreçlerinizi hızlandırın.

QR kodumuzu sadece bir kez okutarak
dijital platformumuza kolayca erişin!



“Kontrolün Dijital Hali” “Şeffaf ve Anlık Denetim”



RIGHT TIME
RIGHT PLACE

DENETİM VE RAPORLAMA SİSTEMİMİZ

İMÇ Periyodik Kontrol, iş ekipmanlarının periyodik kontrol sonuçlarını tablet/telefon üzerinden dijital olarak raporlar. Anlık kontroller sırasında tüm verileri yazılım sistemi üzerinden şifreli, dijital raporlama paneline işler.

Böylece;

- Kontrolü yapılan ekipman üzerine QR etiket yapıştırılarak ekipman/rapor özelinde verilen kod ile anında rapor görüntülenebilir.
- Dnt ve kullanıcı logları ile tam kayıt tutulur.
- Raporlar, sisteme kayıtlı müşterimize özel oluşturulan kullanıcı adı ve şifreyi kullanarak raporların PDF anında erişim sağlayarak indirilebilir. Rol bazlı yetkilendirme ile kullanıcı erişimi güvenli şekilde yönetilir.
- Raporlar üzerinden QR Kod ile doğrulama yapılabilir.



Etiketleme sistemimiz nasıl çalışır?

Tüm ekipmanlar özelinde yandaki resimde olduğu gibi uygulamamız mümkün olup, sapanlar ve mapalar özelinde özel tasarım klipsli QR etiketlerimiz kullanılmaktadır.



KALDIRMA VE İLETME EKİPMANLARI

Kaldırma ve İletme Ekipmanları, proses şartları gereği yapısal ve işlevsel olarak sürekli tehlike barındıran, işletmelerde yük, muhtelif malzeme ve personel kaldırma ve taşınmasında sürekli olarak kullanılan makine ve ekipmanlardır. Bu ekipmanlar işletme içerisinde çalışanlara yakın mesafede bulundurulmaları ve kullandırılmaları dolayısıyla sürekli kontrol ve gözetim altında tutulması gereken tehlike arz edebilecek iş araçlarıdır. Ülkemizde kaldırma ve iletme ekipman- larının kontrolsüz ve bilinçsiz kullanımı sonucu çok sayıda iş kazası meydana gelmektedir. Kaldırma ve iletme ekipmanlarında meydana gelen iş kazalarının önemli nedenleri arasında hatalı kullanım, periyodik bakım eksikliği, emniyet sistemlerinin olmaması veya arızalı olması, kapasite üzeri yükleme, ekipman tahribatının zamanında fark edilmemesi gibi birçok neden yer almaktadır.



Kaldırma ve iletme ekipmanlarının iskeleler hariç periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmen- ler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. İskelelerin periyodik kontrolleri ise yetkili olan; inşaat mühendisleri, makine mühendis- leri, inşaat, yapı, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da inşaat tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından, gemi inşası ile gemi bakım ve onarım işlerinde gemi inşaatı ve gemi makineleri mühendisleri ve gemi teknikerleri tarafından yapılır. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının periyodik kontrollerinde muayene ve testlere ek olarak tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar, periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.

Tablo 1' de belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrollerini, son teknoloji ölçüm cihazları kullanarak uzman mühendis kadromuz ile yüksek standartlarda, bağımsız, tarafsız ve güvenilir bir şekilde gerçekleştirmektediriz.



Tablo-1: Basınçlı kap ve tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Buhar ve kızgın su kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12952 serisi, TS EN 12953 ve TS 497 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Isıtma (Kalorifer, sıcak su ve benzeri) kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 303 serisi, TS 497, TS 430, TS EN 14394+A1 ve TS EN 12828+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kızgın yağ kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	DIN 4754-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü) ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl (yalnızca muayene) (10 yılın sonunda yeniden değerlendirme veya periyodik kontrol)	TS EN 13445-5, TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl (yalnızca muayene) (10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)	TS EN 13445-5, TS 1446, <u>TS EN</u> 12817, TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Basınçlı hava ve gaz tankları ⁽²⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 1203 EN 286-1, TS EN 13445-5, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kapalı genleşme tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 10576, TS 1911, TS 11490, TS EN 13831, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boylar ve akümülayon tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 736, TS EN 12897+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boyama makinaları (kazanları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 11111-1, TS EN ISO 11111-7, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kriyojenik tanklar	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen sürelerde	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Buharlı pişirme kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 11673 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Otoklav	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 285+A1 ve TS EN 13060+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Atmosferik, bombeli yatay veya dikey silindirik, prizmatik, çelik veya termoplastik, açık veya kapalı tehlikeli sıvı depolama tankı ⁽³⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12285-2, TS 8991, TS 712, TS EN 12573-1, TS EN 12573-2, TS EN 12573-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Atmosferik, dik, silindirik, yer üstü, çelik kaynaklı birleştirmeli, açık ya da kapalı tavanlı tehlikeli sıvı depolama tankları ⁽³⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 10 Yıl	API 620, API 650, API 653 ve API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

⁽¹⁾ LPG tankları, buhar kazanları, kızgın su kazanları, kriyojenik tanklar gibi standartlarında emniyet valf testleri bulunan ekipmanlar için emniyet valfleri, standartlarda belirtilen azami süreler içerisinde teste tabi tutulur.

⁽²⁾ Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı.

⁽³⁾ Tehlikeli sıvılar: aşındırıcı veya sağlığa zararlı sıvılardır.





PERİYODİK KONTROL İLE İŞLETMENİZİ GÜVENCE ALTINA ALIN

TESİSATLAR

1.Yangın Tesisatı ve Korunma Sistemleri Yangın tesisatı genel olarak adından da anlaşılacağı üzere herhangi bir yerde ortaya çıkan yangınları söndürmeye yarayan sistemdir. Genel olarak birçok farklı yapıda bu tesisatların kullanımı uygundur. Hem yaşam hem de çalışma alanlarında büyük öneme sahip olan bu tesisatlar ile yangınlar felakete dönüşmeden müdahale imkânı ortaya çıkar. Küçük yangınlarda hızlı ve kolay bir şekilde söndürme yapan tesisat, büyük yangınlarda ise itfaiye gelene kadar yangının yayılmasını ve daha da büyümesini engelleyerek söndürmeye ciddi oranda katkıda bulunur. Bu sistemler ile yangınlar birçok yerde önemli problemler olmaktan çıkabilir. Can ve mal güvenliği için kullanımı gerekli olan yangın söndürme tesisatı, farklı çeşitleri ile kullanıma sunulur. Yangın tesisatlarında modele bağlı olarak söndürme kurulum da farklılık gösterebilir. Aynı zamanda söndürme tekniği de tercih edilen tesisat türüne olarak değişkenlik gösterir.

Yangınlarda kurtarıcı role sahip olan bu sistemler yaygın bir şekilde tercih ediliyor. Yangın tesisatlarının tam olarak etkili bir şekilde kullanılabilmesi için bakım ve kontrollere de önem vermek gerekir.



PERİYODİK KONTROL İLE İŞLETMENİZİ GÜVENCE ALTINA ALIN
Teknik bilgi, Doğru ölçüm, Profesyonel yaklaşımın birleştiği adres

✓YANGIN POMPALARINIZIN PERFORMANS
TESTLERİNİ YAPTIRDINIZ MI?

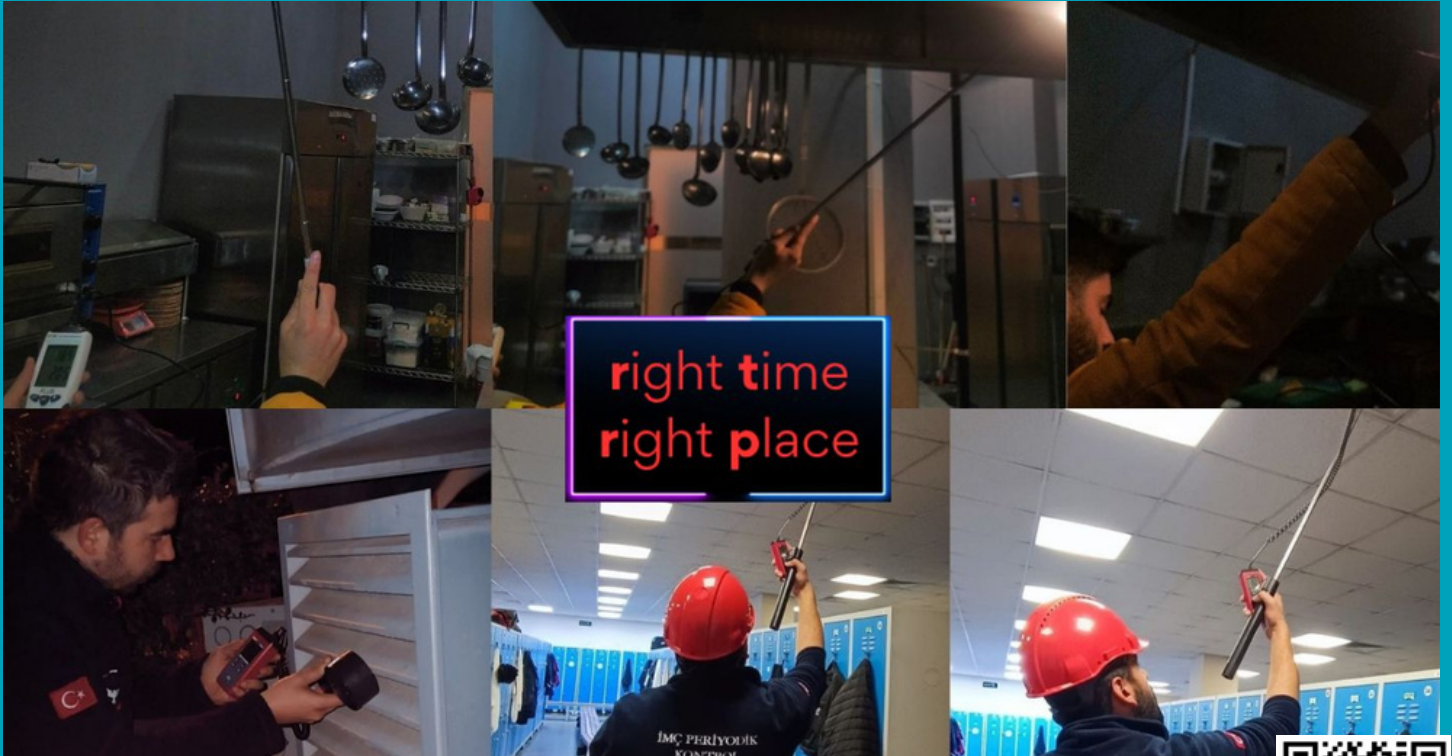




2.Havalandırma ve Klima Tesisatı Havalandırma Tesisatı, kapalı bir ortamın havasını değiştirmek maksadıyla farklı yöntemlerle, çeşitli araçlar kullanarak dışarıdan temiz hava akımının içeriye alınması işlemini sağlar. Havasız ortamları havalandıran bu sistem devamlı taze havayı kapalı ortama aktararak daha rahat ve ferah bir alan sağlar. Sıcaklık ve nemi ortadan kaldıran havalandırma tesisatı sistemi kapalı ortamdaki zehirlenmelerin, yangınların ve patlamaların önüne geçmektedir. Kullanım alanlarına göre farklı çeşitlerde bulunan havalandırma tesisatları büyük önem taşır. Havalandırma çeşitlerine baktığımızda Lokal havalandırma sistemi tek katlı o s, ev ve işletmeler için uygundur. Merkezi havalandırma sistemleri de çok katlı binalarda, hastanelerde, alışveriş merkezlerinde ve fabrikalarda kullanılmaktadırlar.



Havalandırma ve klima tesisatları için periyodik kontrolde tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatların 3/7/2017 tarihli ve 30113 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Planlı Alanlar İmar Yönetmeliği ve ilgili standartlara uygun olarak projelendirilmesini yaptırmak zorundadır. Havalandırma ve klima tesisatı periyodik kontrol raporu, projesine uygunluğu ve tesisata ait cihazların periyodik kontrol bilgilerini içerir. Havalandırma ve klima tesisatlarının periyodik kontrollerinde tesisatın projesine uygunluğu ve projenin ilgili standartlara ve/veya fen ve tekniğin gereklilikleri dikkate alınarak uygunluğu değerlendirilir.



Yangın ve Havalandırma tesisatlarının periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikleri tarafından yapılır.

Tablo 4' de belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrollerini, son teknoloji ölçüm cihazları kullanarak uzman mühendis kadromuz ile yüksek standartlarda, bağımsız, tarafsız ve güvenilir bir şekilde gerçekleştirmekteyiz.

Yangın söndürme sistemleri, otomatik yağmurlama sistemleri, otomatik gazlı söndürme sistemleri, mutfak davlumbaz söndürme sistemleri (yangın su deposu, yangın pompa dairesi ve yangın pompaları performans testleri, sabit boru tesisatı, sprinkler sistemi, yangın dolapları, hidrant sistemi ve benzeri)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere ve Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir.
Portatif yangın söndürücüler (yangın söndürme cihazları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe uygun şekilde gerçekleştirilir. (TSE ISO/TS 11602-2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.)
Kaçış yolu basınçlandırma sistemleri ve duman tahliye sistemleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmeliğe Uygun Şekilde Gerçekleştirilir.
Yangın algılama ve uyarı sistemleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere ve TSE CEN/TS 54-14 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Havalandırma ve klima tesisatı	1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik olarak yapılır.





BASINÇLI KAPLAR VE KAZANLAR

İç basınç değeri 0,5 Bar'dan büyük olan, basınç değerine göre belirli ebat ve sac kalınlıklarında üretilen makine ekipmanlarına basınçlı kap denir. Binalarımızın, fabrikaların, özellikle üretim tesislerinin olmazsa olmazı olan bu yaygın ve kullanımı sorumluluk isteyen basınçlı kaplar ve kazanlar, kullanımlarında önem verilmesi gereken talimatlara uyulmadığı takdirde çok ciddi maddi ve insan sağlığı açısından ciddi zararlar doğurabilecek potansiyele sahiptir. Fazla basınçlarda kullanımı patlamayla, bir gaz sızıntısı zehirlenmeyle, içerisinde bulunan tehlikeli maddenin sızmasıyla çevreye ve bunların beraberinde getireceği yangın ve felaketlerle birlikte istenilmeyen birçok sonuçla karşılaşılabilir. Maalesef ülkemizde basınçlı kap ve kazanlar ile ilgili can kaybı ve maddi hasarla sonuçlanan birçok iş kazası meydana gelmektedir. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği doğrultusunda basınçlı kap ve kazanların periyodik kontrolleri yetkili kişilerce yapılmak zorundadır. Standartlarda aksi belirtilmedikçe her periyodik kontrolde muayene gerçekleştirilir ve testler ise aşağıdaki koşullara göre uygulanır: a) Azami yılda bir kere olmak üzere; işletme basıncı belirlenen iş ekipmanları için işletme basıncı değeriyle, işletme basıncı belirlenmemiş iş ekipmanlarında ise azami basınç değeriyle her periyodik kontrolde hidrostatik test gerçekleştirilir.

b) Azami üç yılda bir kere veya her önemli bakım ve onarım faaliyetinden sonra; iş ekipmanının üretim standardında belirtilen hidrostatik test basıncı değeriyle, üretim standardında bu değer yoksa azami basınç değerinin 1,5 katı değeriyle hidrostatik test gerçekleştirilir. İşletme basıncı belirlenen basınçlı ekipmanlarda emniyet val ve benzeri güvenlik donanımları belirlenen işletme basıncı değerine, işletme basıncı belirlenmeyen ekipmanlarda ise ekipmanın etiketinde yer alan azami basınç değerine uygun olur. Hidrostatik test, su ile yapılabileceği gibi ürünün standardında belirtilen veya üreticisi tarafından kullanım kılavuzunda uygun görülen sıvılarla da yapılabilir. İş ekipmanının özelliği ve procesten kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basınçlı kaplarda ve tesisatlarda hidrostatik test yerine ekipmanın standardında alternatif olarak belirtilen, ekipmanın standardı olması halinde ise üreticinin kullanım kılavuzu/talimatında da hidrostatik test için alternatif olarak belirtilen tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Bu durumda, düzenlenecek periyodik kontrol raporlarında bu husus gerekçesi ile birlikte belirtilir. İş ekipmanının veya prosesin durdurulamaması gerekçe olamaz. Tahribatsız muayenelere ait raporlar periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır.



İş ekipmanında tahribatsız muayene ile periyodik kontrol gerçekleştirilse dahi azami süreler riayet edilir. Basınçlı kap ve kazanların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, metalürji ve malzeme mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler ya da makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. **Tablo da** belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrollerini, son teknoloji ölçüm cihazları kullanarak uzman mühendis kadromuz ile yüksek standartlarda, bağımsız, tarafsız ve güvenilir bir şekilde gerçekleştirmekteyiz.

EKİPMAN ADI	(Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Buhar ve kızgın su kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12952 serisi, TS EN 12953 ve TS 497 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Isıtma (Kalorifer, sıcak su ve benzeri) kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 303 serisi, TS 497, TS 430, TS EN 14394+A1 ve TS EN 12828+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kızgın yağ kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	DIN 4754-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yerüstü) ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl (yalnızca muayene) (10 yılın sonunda yeniden değerlendirme veya periyodik kontrol)	TS EN 13445-5, TS 1446, TS EN 12817 ve TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Sıvılaştırılmış gaz tankları (LPG, ve benzeri) (yer altı) ⁽¹⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl (yalnızca muayene) (10 yılın sonunda yeniden değerlendirme)	TS EN 13445-5, TS 1446, <u>TS EN 12817</u> , TS EN 12819 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Basınçlı hava ve gaz tankları ⁽²⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 1203 EN 286-1, TS EN 13445-5, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kapalı genleşme tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 10576, TS 1911, TS 11490, TS EN 13831, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boyler ve akümülayon tankları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 736, TS EN 12897+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boyama makinaları (kazanları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 11111-1, TS EN ISO 11111-7, TS EN 764-7 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kriyojenik tanklar	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen sürelerde	TS EN ISO 21009-2 ve TS EN 14197-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Buharlı pişirme kazanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 11673 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Otoklav	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 285+A1 ve TS EN 13060+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Atmosferik, bombeli yatay veya dikey silindirik, prizmatik, çelik veya termoplastik, açık veya kapalı tehlikeli sıvı depolama tankı ⁽³⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12285-2, TS 8991, TS 712, TS EN 12573-1, TS EN 12573-2, TS EN 12573-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Atmosferik, dik, silindirik, yer üstü, çelik kaynaklı birleştirmeli, açık ya da kapalı tavanlı tehlikeli sıvı depolama tankları ⁽³⁾	Standartlarda süre belirtilmemişse 10 Yıl	API 620, API 650, API 653 ve API 2610 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.





ELEKTRİKSEL ÖLÇÜM VE MUAYENELER

Elektrik tesisatlarındaki hatalar ve kusurlar işyerlerindeki en önemli tehlike kaynaklarından birisini oluşturmaktadır. Elektrik tesisatının uygun şekilde kurulmaması, işletilmemesi, bakım ve kontrollerin gerçekleştirilmemesi nedeniyle çok sayıda yaralanmalı ve ölümlü olay meydana gelmektedir. Sanayimizin her kesiminde ve her makine ve tezgâhta kullanılan elektrik, gerek tesisatının yapılması gerekse de kullanımı sırasında yasal ve teknik yönden gerekli olanların yapılmadığı, tesisat ehliyetli teknik elemanlara yaptırılmadığı, ilgili kurumlarca gerekli denetimler yapılmadığı sürece daha birçok can ve mal kayıpları ile ulusal kayıplarla karşı karşıya kalacağımız kesindir. Ülkemizde her yıl meydana gelen iş kazalarının büyük bir kısmı “elektrik kazalarından” oluşmaktadır. Elektrik tesisatı, topraklama tesisatı, yıldırımdan korunma tesisatı, akümülatör, transformatör, jeneratör, katodik koruma tesisatı ile benzeri elektrik ile ilgili tesisatın periyodik kontrolleri yetkili olan; elektrik mühendisleri, elektrik-elektronik mühendisleri ve elektrik eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, elektrik tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır.

Elektrik, topraklama ve yıldırımdan korunma tesisatları için periyodik kontrolde tesisat projesi aranır. İşveren, projesi olmayan tesisatların 3/12/2003 tarihli ve 25305 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Proje Hazırlama Yönetmeliği, diğer ilgili yönetmelikler ve ilgili standartlara uygun olarak projelendirilmesini yaptırmak zorundadır. **Tablo 3’** de belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrollerini, son teknoloji ölçüm cihazları kullanarak uzman mühendis kadromuz ile yüksek standartlarda, bağımsız, tarafsız ve güvenilir bir şekilde gerçekleştirmekteyiz.



Tablo 3: İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğine göre Elektriksel İş Ekipmanlarının periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri

Tablo-3: Tesisatların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 serisi, TS HD 60364-4 serisi, TS HD 60364-5 Serisi, TS HD 60364-6 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.
Yıldırımdan korunma tesisatı (kafes sistemi, hava sonlandırma çubuğu, doğal hava sonlandırma bileşenleri, paratoner ve benzeri)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 62305 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Akümülatör	1 Yıl	İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.
Transformatör	1 Yıl	İmalatçının belirleyeceği şartlar kapsamında yapılır.
Jeneratör	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS ISO 8528 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Katodik koruma tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 6 Ay	TS EN 13509, TS EN 12954, TS EN 13636, TS EN ISO 13174 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.





TEZGAHLAR

Takım tezgâhları, parçanın, kalıbın, kesici veya delici ucun, bazı durumlarda ise her ikisinin hareket ettirilmesi (simultane hareket) ile parçaya şekil verilmesi işlemini yapar. Bu ekipmanlar yapısı gereği iş kazalarına fazlasıyla sebep olmaktadır. Bu kazalar çoğu zaman can kaybı, uzuv kaybı ve yaralanma şeklinde olmaktadır. Bu sebeple bu ekipmanlarda iş kazalarını önleyebilmek için operatör eğitimleri işveren tarafından verilmeli ve emniyet sistemlerinin daima çalışması sağlanmalıdır. İş kazalarının önlenmesi amacıyla periyodik kontroller, yönetmeliğe ve ilgili ekipman standartlarına uygun olarak yapılmalıdır.



Tezgâhların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. **Tablo da** belirtilen iş ekipman- larının periyodik kontrollerini, son teknoloji ölçüm cihazları kullanarak uzman mühendis kadromuz ile yüksek standartlarda, bağımsız, tarafsız ve güvenilir bir şekilde gerçekleştirmekteyiz.



Tablo-4: Tezgâhların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Mekanik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 16092-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Hidrolik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 16092-3 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Hidrolik abkant presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12622+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Pnömatik presler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 16092-1, TS EN 16092-4 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Torna tezgâhları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 23125 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Ağaç işleme tezgâhları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 847-3 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Freze tezgâhları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 16090-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Soğuk metal testereleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 16093 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Hareketsiz taşlama makineleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN ISO 16089 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Şerit testere (ağaç işleme makinaları)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1807-2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
İşleme merkezleri	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 16090-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Şerit testere (gıda işleme makineleri)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12268 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Delme makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12717+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Giyotin makaslar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13985+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Transfer tipi ve özel amaçlı tezgâhlar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 16090-1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.





İŞ MAKİNELERİ

Üstyapı, altyapı, karayolu yapım, bakım ve onarımı, su yapıları inşaatı, toprak kazımı, yükleme ve yayılımı vb. inşaat işleri ile benzeri tarım, sanayi, bayındırlık, milli savunma ile çeşitli kuruluşların iş ve hizmetlerinde kullanılan; iş amacına göre üzerine çeşitli ekipmanlar monte edilmiş; karayolunda insan, hayvan, yük taşımada kullanılamayan çok amaçlı makinalara iş makineleri denir. İnşaatlarda, yol ve kazı çalışmalarında, tarımda, fabrikalarda, altyapı çalışmalarında ve hayatın daha pek çok alanında bütün işlemlerin insan gücüyle gerçekleştirilmesi mümkün değildir. Ağırlık kaldırma, yükleme, taşıma, kazma ve benzeri süreçlerde belki de yüzlerce insanın haftalara yayılan bir sürede tamamlayabileceği işler için iş makinaları kullanılır. İş makinalarının temel mekanizması herhangi bir kuvveti girdi olarak alıp katlayarak çok daha büyük miktarda bir kuvvete dönüştürmeleridir. Farklı işlevleri yerine getirmek üzere monte edilen çeşitli ekipmanlarla birlikte kullanılırlar. Basit makinalardan başlayarak buharlı motorların ve hidrolik sistemlerin katkılarıyla günümüze kadar gelen iş makinaları, hayatın birçok alanında kullananlar için hem kolaylık sağlar hem de zamandan kazandırır.



İş makineleri eğitimli ve belgeli operatörler tarafından kullanılması gereken, kullanımı ve bakımı bilgi ve dikkat isteyen ekipmanlardır. İş makinalarının devrilme, sıkıştırma, ezme gibi birçok riski bulunmak- tadır. Bu nedenle iş makinalarında birçok güvenlik bulunmalıdır. Belirtilen tehlikelerden korunulabilmesi ve iş makinasının çalışmasının güvenli şekilde sürdürülebilmesi amacıyla bu makinalar düzenli olarak periyodik kontrolden geçirilmelidir. İş makinelerinin periyodik kontrollerinde muayene ve testlere ek olarak tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Tahribatsız muayenelere ait rapor- lar, periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır. İş Makinelerinin periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, makine veya metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, makine tekniker veya yüksek tekniker- leri tarafından yapılır. **Tablo da** belirtilen iş ekipman- larının periyodik kontrollerini, son teknoloji ölçüm cihazları kullanarak uzman mühendis kadromuz ile yüksek standartlarda, bağımsız, tarafsız ve güvenilir bir şekilde gerçekleştirmekteyiz.



Tabloda İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğine göre İş Makinelerinin periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri baz alınır.

Tablo-6: İş makinelerinin periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Sondaj makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 16228 serisi standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Çekici dozerler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yükleyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kazıcı yükleyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-4+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Hidrolik kazıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-5+A3 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Damperli kamyonlar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-6+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Skreyperler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-7+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Greyderler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-8+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Boru döşeyiciler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-9+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Trençerler	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-10+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Toprak ve çöp sıkıştırıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-11+ A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Halatlı kazıcılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-12+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Yol düzeltme makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-2+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Zemin stabilize makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-3+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Zemin sıkıştırma makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-4 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Asfaltlama makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 500-6+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Beton ve harç için taşıma - püskürtme ve yerleştirme makineleri (beton pompası)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12001 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.





ENDÜSTRİYEL RAF VE KAPILAR

Raf sistemleri, bulunduğu rmaya maksimum fayda sağlamak amacı ile, çoğunlukla üzerinde tonlarca yük barındırarak, yüksek doluluk oranı ile kullanılmaktadır. Yeni kurulan veya bileşenlerinde değişiklik yapılan raf sistemlerinin statik dayanım hesaplamaları bir mühendis tarafından deprem kuvvetleri de dikkate alınarak yapılmalı ve çalışmaları da bu hesaplamalara uyulmalıdır. Depolar kullanılan kaldırma ve taşıma ekipmanlarının olması, yüklü olan paletlerin hareket ettirerek taşınmasından dolayı yüksek derecede risk barındıran bölgelerdir. Bu nedenle depo raarındaki risklerin sürekli ve sistemli bir şekilde kontrol altında tutulması gereklidir. Böylece muhtemel kazalar oluşmadan önce belirlenebilir ve her biri için gerekli tedbirler alınabilir. Raarın kurulumundan sonra da zaman içinde çarpmalar, nem, zamanla yıpranma vb. nedenlerle

oluşacak olan hasarların tehlike oluşturacak boyuta ulaşmadan tespit edilerek giderilmesi gerekmektedir. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrollerinde tahribatsız muayene yöntemleri kullanılabilir. Tahribatsız muayenelere ait raporlar, periyodik kontrol raporunun ekinde saklanır. Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrolleri yetkili olan; makine mühendisleri, mekatronik mühendisleri, inşaat mühendisleri, inşaat, makine ve metal eğitimi bölümü mezunu teknik öğretmenler, inşaat veya makine tekniker veya yüksek teknikerleri tarafından yapılır. Aşağıdaki **Tabloda** belirtilen iş ekipmanlarının periyodik kontrollerini, son teknoloji ölçüm cihazları kullanarak uzman mühendis kadromuz ile yüksek standartlarda, bağımsız, tarafsız ve güvenilir bir şekilde gerçekleştirmekteyiz.

Tablo : İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğine göre Endüstriyel Raf ve Kapıların periyodik kontrol süreleri ve kontrol kriterleri

Tablo-5: Endüstriyel raf ve kapıların periyodik kontrol süreleri ile kontrol kriterleri

EKİPMAN ADI	PERİYODİK KONTROL DÖNEMİ (Azami Süre) (İlgili standardın öngördüğü süreler saklı kalmak koşulu ile)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ (İlgili standartlar aşağıda belirtilmiştir.)
Endüstriyel raflar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 15635 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Endüstriyel kapılar	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13241+A2, TS EN 12453, TS EN 12604+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



EKİPMANLARIN AZAMI KONTROL/MUAYENE SÜRELERİ BİR PERSONEL GÜNDE KAÇ ADET KONTROL YAPABİLİR ?

EKİPMAN CİNSİ	SÜRE / GÜNLÜK ADET	EKİPMAN CİNSİ	SÜRE / GÜNLÜK ADET
Muayene Faaliyeti	Süre Adet (1 günde yapılacak max. adet)	İstif Makinası	20 dk 24
Yüksek Gerilim Sistemleri	30 dk 16	Değişken Erişimli Araç	20 dk 24
Dağıtım Trafoları	30 dk 16	Sabit İnş Mahalline Hizmet Veren Makine	60 dk 8
Yıldırımdan Korunma Sistemleri	32 dk 15	Hareketli Yükleme Rampası	15 dk 32
Jeneratör Muayenesi	20 dk 24	Kuyruktan Kaldırıcı	20 dk 24
Elektrik Panosu Kontrol	10 dk 48	Yağmurlama (Sprinkler) Sistemleri	48 dk 10
Katodik Koruma	30 dk 16	Yangın Su Deposu	10 dk 48
Termografik Görüntü	3 dk 160	Yangın Pompa İstasyonu	30 dk 16
Kaçak/Artık Akım	2 dk 240	Yangın Hidrant Sistemi	8 dk 60
Kompanzasyon	20 dk 24	Yangın Dolap Sistemi	5 dk 96
Yalıtım Direnci	10 dk 48	Köpüklü Söndürme Sistemleri	30 dk 16
Topraklama Ölçümü	2 dk 240	Portatif Yangın Söndürme Tüpleri Yerleşimi	5 dk 96
Toprak Özgül Direnci Ölçümü	30 dk 16	Algılama Alarm Sistemleri	3 dk 160
Zemin Yalıtım Direnci Ölçümü	5 dk 96	Temiz Gazlı Otomatik Söndürme Sistemleri	20 dk 24
Buhar Kazanı	60 dk 8	CO2 Gazlı Otomatik Söndürme Sistemleri	20 dk 24
Kalorifer/Sıcak Su Kazanı	60 dk 8	Kuru/Sıvı Kimyevi Otomatik Söndürme Sistemleri	20 dk 24
Ütü Kazanı	60 dk 8	Acil Aydınlatma ve Yönlendirme Sistemleri	3 dk 160
Kızgın Su Kazanı	60 dk 8	Kazan Dairesi ve Isı Merkezleri	60 dk 8
Boyama Kazanı	60 dk 8	Kaldırma Tablası	15 dk 32
Kızgın Yağ Kazanı	60 dk 8	Oyun Alanı Elemanları ve Zemin Düzenlemeleri	160 dk 3
Basınçlı Hava Tankı	45 dk 10	Sabit Olarak Kurulmuş Açık Hava Egzersiz Ekipmanları	80 dk 6
Kompresör Hava Tankı	45 dk 10		
Hidrofor/Genleşme Tankı	45 dk 10		
Buhar Jeneratörü	45 dk 10		
Boiler/Akmülasyon Tankı	45 dk 10		
Sıvılaştırılmış Gaz Tankları	60 dk 8		

EKİPMAN CİNSİ	SÜRE / GÜNLÜK ADET
Gezer KöprülÜ Vinç	45 dk 10
Portal Vinç	45 dk 10
Monoray Vinç	20 dk 24
Mobil Vinç	45 dk 10
Kule Vinç	90 dk 5
Yükleyici Kren	45 dk 10
Portal ve Ayaklı Vinç	45 dk 10
Dikme Kollu Vinç	20 dk 24
Caraskal	20 dk 24
Yükseltilebilen Seyyar İş Platformu	30 dk 16
Asılı Erişim Donanımı	45 dk 10
Sütunlu Çalışma Platformu	45 dk 10
Taşıt Kaldırma Donanımı	30 dk 16
Kriko	15 dk 32
Halatlı Çektirme	15 dk 32
Zincirli Çektirme	15 dk 32
Forklift	20 dk 24
Transpalet	15 dk 32

